



1. (4) 有關消音器之敘述，下列何者錯誤？①以消音為主要功能，亦稱減音器②利用觸媒使一氧化碳變成二氧化碳③利用離心力使廢氣中碳粒分離④氣溫較低時，淨化效果更佳。
2. (1) 下列何者不屬於引擎不完全燃燒而產生之產物①二氧化碳②一氧化碳③碳化氫④黑煙。
3. (4) 戶外用堆高機之車輪盡量使用①標準實心輪胎②實心軟胎③特殊輪胎④充氣式輪胎。
4. (2) 電瓶內的電瓶液含有①硝酸②稀硫酸③稀鹽酸④濃鹽酸。
5. (3) 完全充電之電瓶在溫帶地區溫度 20℃時，電瓶液比重是①1.180②1.220③1.260④1.300。
6. (4) 補充電瓶液必須使用①自來水②純水③地下水④蒸餾水。
7. (2) 下列何種情形對電瓶損壞最嚴重①充電不足②過度充電③電瓶液不足④電瓶液比重不均勻。
8. (3) 一般汽油引擎為①二行程②三行程③四行程④五行程。
9. (2) 四行程引擎完成一個工作循環時曲軸須轉①一圈②二圈③三圈④四圈。
10. (4) 空氣濾清器阻塞時會使①混合氣變稀②化油器真空減少③機油黏度增加④混合氣變濃。
11. (2) 堆高機前端之貨叉，其所以能自由升降前傾或後傾主要是利用①水壓②油壓③氣壓④動壓。
12. (1) 四行程引擎的四個行程依序是指①進氣、壓縮、動力、排氣②動力、進氣、壓縮、排氣③動力、壓縮、排氣、進氣④進氣、壓縮、排氣、動力。
13. (3) 柴油引擎是靠何種方式產生動力行程①火星塞②高壓線圈③壓縮空氣④化油器。
14. (1) 能接合與分離引擎動力傳遞的機構是①離合器②煞車③傳動軸④引擎飛輪。
15. (3) 驅動電動式堆高機行走的機構是①變速箱②扭力變換器③行走馬達④差速器。
16. (1) 機油號數越大代表機油的黏滯性①越強②越弱③不變④不一定。
17. (1) 配重平衡式堆高機係①前輪驅動後輪控制方向②前輪驅動前輪控制方向③後輪驅動後輪控制方向④後輪驅動前輪控制方向。
18. (3) 桅桿伸縮型堆高機係①前輪驅動後輪控制方向②前輪驅動前輪控制方向③後輪驅動後輪控制方向④後輪驅動前輪控制方向。
19. (3) 堆高機配重係裝置於車身①前部②中部③後部④下部。
20. (4) 下列何者不是堆高機動力源燃料①汽油②柴油③液化石油氣④煤油。
21. (4) 具有排氣噪音危害最小之堆高機動力源為①柴油②汽油③液化石油氣④電氣。
22. (2) 下列那種引擎係利用空氣壓縮點火產生動力①汽油式②柴油式③液化石油氣式④電力式。
23. (1) 引擎冷卻系中加裝壓力式水箱蓋，其作用是①提高水的沸點②降低水的沸點③沈澱水的雜質④增加水箱的容量。
24. (1) 柴油引擎燃料與空氣混合是在①汽缸內②汽缸外③進氣歧管內④進氣歧管外。
25. (3) 引擎冷卻系中之節溫器開啟是靠①水泵壓力②汽缸真空③冷卻水溫度④引擎轉速。
26. (2) 柴油引擎在進氣行程所吸入汽缸內的是①柴油與空氣之混合氣②空氣③柴油④廢氣。
27. (1) 汽油引擎在進氣行程所吸入汽缸內的是①汽油與空氣之混合氣②純空氣③汽油④廢氣。
28. (3) 檢查變速箱之油面，車輛應停放在①上坡②下坡③平坦路面④崎嶇路面。
29. (3) 變速箱齒輪的功用為①降低扭力②提高轉速③改變扭力、轉速及方向④減少摩擦力。
30. (1) 離合器片磨損時，離合器踏板自由行程間隙①變小②變大③不變④無關。
31. (2) 差速器作用時，內側輪與外側輪轉速之比較①內側輪比外側輪快②外側輪比內側輪快③內外側輪轉速相同④視型式而定。
32. (4) 電瓶之電瓶液經常不夠，其可能原因為①電瓶損壞②發電機損壞③充電不足④過度充電。
33. (1) 軸中心懸掛車架可以作上下擺動之輪軸為①軸向輪軸②前右輪軸③前左輪軸④前驅動輪軸。
34. (3) 每部堆高機都應具備有①保養申請書②送修申請書③每日檢查紀錄表④檢查合格証。
35. (2) 堆高機的實心胎分類中，下列何者不屬於實心胎①標準硬胎②高速胎③減震硬胎④防爆胎。

36. (3) 正確檢查堆高機的胎壓應①用目視②利用身體壓車身並檢視輪胎壓扁情形③使用胎壓計④裝載貨物並檢視輪胎壓扁情形。
37. (3) 兩個正常 12V 的電瓶並聯後，其總電壓應該是①0V②1V③12V④24V。
38. (3) 兩個正常 12V 45A 的電瓶串聯後，其總電流應該是①12A②24A③45A④90A。
39. (2) 堆高機的前軸為了轉變內、外側輪胎轉速的差異，裝設有①減速裝置②差動齒輪裝置(差速箱)③萬能接頭④加速裝置。
40. (3) 將煞車踏板放鬆時，煞車器發生功效是①油壓式腳踩煞車②配重平衡式堆高機煞車裝置③桅桿伸縮型堆高機煞車裝置④動力托板車煞車裝置。
41. (4) 下列何者屬於堆高機操縱裝置①離合器②啟動器③輪胎④轉向方向盤。
42. (2) 下列何者屬於堆高機制動裝置①操作桿②煞車桿③變速箱④電瓶。
43. (3) 下列何者屬於堆高機行駛裝置①支架②煞車踏板③車輪④扭力變換器。
44. (3) 下列何者屬於堆高機動力傳送裝置①操縱裝置變速箱②鋼絲索③差速器④充電裝置。
45. (1) 下列何者屬於堆高機電氣裝置①點火裝置②扭力變換器③輪緣側環④中心煞車。
46. (2) 使用柴油引擎為動力的堆高機，其加速性能與扭力關係是①加速快，扭力小②加速慢，扭力大③加速快，扭力大④加速慢，扭力小。
47. (2) 測量輪胎胎壓所用的壓力單位是①cmHg②kg/cm²③inHg④atm。
48. (2) 使用液化石油氣為動力的堆高機更換儲氣桶，正確方法是①將氣閥關閉後，即可更換儲氣桶②將儲氣桶(tank)上氣閥(valve)關閉，等引擎自動停止運轉後，確認儲氣瓶至引擎間輸氣管已無餘氣，關閉引擎開關，再行更換儲氣桶③引擎熄火後，將氣閥關閉後，即可更換儲氣桶④無標準更換方法，視當時狀況而定。
49. (2) 當堆高機桅桿的二條升降鏈條張力調整不同時，會造成①二支貨叉水平面不同②桅桿彎曲③引擎馬力減少④引擎耗油。
50. (3) 堆高機升降鏈條張力檢查，正確方式是①將貨叉放置地面處，用手指壓鏈條中段部位，檢視二條鏈條的鬆緊程度②將貨叉升至最高處，用手指壓鏈條中段部位，檢視二條鏈條的鬆緊程度③將貨叉升高離地約 15 公分處，用手指壓鏈條中段部位，檢視二條鏈條的鬆緊程度④無標準方法，視當時狀況而定。
51. (4) 下列何者不是堆高機定期自動檢查基準所載檢查電氣裝置之項目①充電裝置②蓄電池③配線④分電盤。
52. (1) 柴油引擎不用檢查下列何種項目①化油器②燃油油箱③噴射泵④燃油濾清器。
53. (3) 下列何者不是堆高機自動檢查之行為①作業前檢點②重點檢查③調高油壓安全閥壓力值④檢查各處鎖栓是否鬆動。
54. (4) 有關電動式堆高機之蓄電池充電之敘述，下列何者錯誤①充電初期充電電流大②蓄電池電壓上升，充電電流減少③充電進行中蓄電池會產生氣體④蓄電池溫度如無異常上升，充電可達 100%。
55. (2) 下列何者非屬電動式堆高機蓄電池要求之條件①耐震動、衝擊性強②電壓高③使用壽命長④維修容易。
56. (1) 蓄電池液位顯示部出現紅色浮標表示①液位正常②需補充水③液位過量④電壓不足。
57. (4) 由進氣、壓縮、動力、排氣等四個行程產生曲柄軸二回轉之引擎稱為①一行程引擎②二行程引擎③三行程引擎④四行程引擎。
58. (3) 柴油引擎是將柴油以何種壓力噴射進入汽缸內燃燒爆發為①低壓②中壓③高壓④超高壓。
59. (1) 引擎排氣中含有多種有害物質，其中那一種較容易引起中毒(缺氧)①一氧化碳(CO)②二氧化碳(CO₂)③碳化氫(HC)④氮氧化物(NO_x)。
60. (2) 裝置扭力轉換器之堆高機，負荷如有變動時，扭力轉換器之轉換方式是①小扭力則低回轉，大扭力則高回轉②小扭力則高回轉，大扭力則低回轉③小扭力不變，大扭力則高回轉④大扭力不變，小扭力則低回轉。
61. (1) 前輪為驅動輪且裝有差速齒輪裝置的堆高機為何種型式？①配重平衡型堆高機②桅桿伸縮型堆高機③動力托板車④檢提型堆高機。
62. (1) 對路面比較不良的地面作業，堆高機之車輪一般採用①充氣式輪胎②氣墊式輪胎③實心式輪胎④特殊輪胎。
63. (3) 為了減輕駕駛(方向)盤操作力，最大負荷一公噸以上之堆高機，其轉向倍力裝置通常採用何種方式①氣壓②水壓③油壓④電動。

64. (2) 適於狹窄場所操作之堆高機為①配重平衡型堆高機②桅桿伸縮型堆高機③側舉型堆高機④跨舉型堆高機。
65. (1) 下列何者不屬於油壓裝置液壓油必備之條件①抗震性②不易起泡③適宜粘度④防銹性。
66. (2) 油壓裝置為防止油壓管路之超壓導致管路及閥件破損而裝設有①油壓泵②安全閥③控制閥④瓣膜。
67. (1) 液壓泵動作，若油箱之油量不足，空氣進入油泵而發生①噪音②振動③油壓管破裂④斷油。
68. (4) 堆高機液壓系統採用①變速箱油②燃料油③齒輪油④液壓油。
69. (3) 堆高機冷卻水、電瓶液、液壓油之檢查由何者實施①保養場②雇主③操作者本身④管理員。
70. (2) 汽油引擎壓縮比較柴油引擎為①高②低③一樣④不一定。
71. (3) 配重平衡型堆高機的轉向機構是屬①全機械式②氣壓式③液壓式④氣液壓混合式。
72. (2) 在同樣的壓力及流量下，液壓缸的活塞直徑較大者，其升降桿移動速度①較快②較慢③不變④無法比較。
73. (3) 液壓泵產生異聲時，通常與下列那一項原因無關①液壓油不夠②液壓泵本身故障③釋壓閥失效④進油管吸入空氣。
74. (2) 液壓泵的進油管密封不良時①泵的出油量增加②泵的出油量減少③泵的出油量沒有④管路壓力增高。
75. (3) 液壓組件中，將液壓能轉換為往復直線運動的是①液壓馬達②液壓泵③液壓缸④工作閥。
76. (2) 液壓動力轉向之油壓缸係推動轉向機構何種機件產生作動①畢特門(pitman)桿②直拉桿③橫拉桿④斜拉桿。
77. (3) 引擎式堆高機的液壓泵是①由引擎的起動馬達帶動②由變速箱帶動③由引擎傳來的動力帶動④由傳動軸帶動。
78. (1) 堆高機的升降叉架上升的速度與升降油壓缸活塞拉桿的速度之比值為①升降叉架比油壓缸活塞快一倍②升降叉架比油壓缸活塞拉桿快三倍③升降叉架比油壓缸活塞拉桿慢一倍④兩者速度相等。
79. (1) 堆高機之負荷變小時，液壓扭力變換器之渦輪與靜子為保持均衡作用，其轉速①變慢②不變③變快④無關。
80. (2) 堆高機使用油壓機構時，必須要有控制油壓機構之①安全閥②切換閥③升降閥④傾斜閥。
81. (2) 在油壓系統中，為防止油壓回路異常高壓而造成機件破損，因此裝有①切換閥②安全閥③升降閥④傾斜閥。
82. (2) 具有煞車與行走動力切斷功能之控制裝置是①煞車踏板②吋動踏板③油門踏板④手煞車裝置。
83. (3) 踩下吋動踏板會使行進堆高機產生①引擎熄火②堆高機翻倒③減速④高速行驶。
84. (3) 要保持堆高機直行方向，應①右手控制方向盤②雙手握緊方向盤③左手握住方向盤上旋鈕④請旁人幫忙握緊。
85. (4) 堆高機在職業安全衛生設施規則歸類為①工程機械②運搬機械③動力機械④車輛機械。
86. (1) 堆高機操作人員執行基本保養檢查所需資料可以由下列何處迅速取得①操作保養手冊②修護手冊③零件手冊④材料手冊。
87. (3) 堆高機煞車油量不足，正確處置方式：①繼續操作行駛②使用手煞車輔助③立即通知維修人員④不予理會。
88. (3) 下列何者屬於堆高機行車裝置：①貨叉②升降桅桿③手動變速箱④桅桿鏈條。
89. (2) 堆高機桅桿傾斜是由何種裝置控制：①引擎②液壓系統③變速箱車輪④車輪。
90. (3)  左圖堆高機儀表板顯現表示①補充工具②工具遺失③堆高機故障④車身螺絲鬆動。
91. (2)  左圖堆高機安全標貼警示①禁止玩弄堆高機②禁止站立於車外操作③禁止操作堆高機④禁止非合格人員操作。
92. (2) 堆高機上標示 FB25，表示其最大荷重為幾公斤①25②2500③1500④250。
93. (3) 堆高機上標示 FB25，其「FB」字代表①汽油引擎式②柴油引擎式③電動式④液化石油氣式 堆高機。
94. (1) 堆高機上標示 FG25，其「FG」字代表①汽油引擎式②柴油引擎式③電動式④液化石油氣式 堆高機。
95. (2) 堆高機上標示 FD25，其「FD」字代表①汽油引擎式②柴油引擎式③電動式④液化石油氣式 堆高機。
96. (4) 堆高機上標示 FL25，其「FL」字代表①汽油引擎式②柴油引擎式③電動式④液化石油氣式 堆高機。
97. (1) 電動堆高機所使用鉛酸蓄電池的分電池為幾伏特①2V②6V③12V④24V。
98. (3) 一般電動堆高機使用的鉛酸蓄電池是由 24 個分電池所組成，其電壓為①24V②36V③48V④80V。

99. (2) 堆高機型式驗證合格標章貼紙上，需載明①機型②合格字號③最大荷重④基準負載(承重)中心。
100. (3) 下列那一種堆高機 CO₂排放量最低①汽油引擎式②柴油引擎式③電動式④液化石油氣式 堆高機。
101. (3) 下列何者敘述錯誤①汽油引擎式堆高機 CO₂排放量高於電動式堆高機②柴油引擎式堆高機因 CO₂排放高，於室內使用時需注意通風③電動式堆高機 CO₂排放量為零④於室內建議使用 CO₂排放量低的電動式堆高機。
102. (1) 使用電動式堆高機當蓄電池容量低於①20%②30%③35%④40% 應立即停止工作並給與蓄電池充電。
103. (4) 要維持蓄電池有較長的壽命下列何者敘述有誤①不可過度放電②保持電解液於標準液位③清潔蓄電池上方並保持乾燥④一停止工作就充電。
104. (4) 下列何者為齒輪油的規格為①SAE10W②SAE15W40③SAE30④SAE80。
105. (2) 電動式堆高機充電時會產生何種氣體，因此必需保持通風與遠離火源①氧氣②氫氣③氮氣④氨氣。
106. (1) 當電池使用一段時間後，電池之端電壓會有不平衡的現象，此時可用均等充電使之平衡，一般多久使用均等充電一次①一②二③三④四 個月。
107. (4) 堆高機之油壓系統元件止回閥，其功用為①增加流量②減少流量③降低壓力④限制單向流動。
108. (4) 堆高機之油壓系統之油溫過高時，應先檢查①液壓油壓力設定②濾清器③液壓油箱之油位④冷卻器。
109. (1) 1 kg/cm²壓力等於①14.2②14.7③17.4④21.7 psi。
110. (1) 單位面積所受垂直作用力稱為①壓力②扭力③剪力④地心引力。
111. (4) 下列何者為堆高機驅動液壓泵的裝置①液壓泵馬達②液壓缸③洩壓閥④原動機。
112. (1) 堆高機於高山上作業，柴油引擎的性能①因大氣壓力降低，馬力降低②因大氣壓力增加，馬力增加③因氣溫降低，馬力降低④因氣溫升高，馬力增加。
113. (3) 柴油堆高機引擎燃料點火燃燒是藉①預熱塞②噴射泵③壓縮空氣熱④火星塞。
114. (3) 堆高機之引擎轉速愈高，則機油最高壓力①愈高②愈低③不變④不一定。
115. (1) 柴油堆高機引擎潤滑大都採用①完全壓力式②部分壓力式③噴濺式④噴射式。
116. (3) 日常保養檢查堆高機時，液油壓系統應注意①液壓油之流量②液壓泵之磨損③液壓油之洩漏情況④調整液壓油之工作壓力。
117. (2) 堆高機之電瓶蓋上的洞孔主要功用為①加電瓶水②通氣③探視電瓶水量④易於拆卸電瓶蓋。
118. (2) 110V 60Hz 交流電通過人體後，會使肌肉收縮並喪失控制能力的電流約為多少毫安？①1~10②15~20③25~30④35~40。
119. (4) 交流電通過人體後，其電流約為多少毫安即相當危險，可能導致死亡？①10-20②21-30③31-40④41-90。
120. (3) 堆高機引擎發動後，機油警告燈不熄滅，可能原因為機油①溫度過熱②量太多③量太少④溫度過低。
121. (1) 柴油堆高機引擎發動後，排氣管冒大量黑煙的可能原因為①空氣濾清器堵塞②柴油油路不通③機油量不足④汽缸磨損。
122. (1) 歐姆定律電流與何者成正比①電壓②電阻③電感④電容。
123. (4) 電阻歐姆值與何者無關①導線的材質②導線的粗細③導線的長短④導線外絕緣的好壞。
124. (1) 堆高機引擎具有化油器和點火系統的是屬於①汽油引擎②柴油引擎③透平機④渦輪機。
125. (4) 柴油堆高機引擎起動前為先使燃燒室加溫，幫助燃料著火燃燒之裝置為①電池②電容器③阻風門④預熱塞。
126. (2) 佛來銘右手定則又叫做①電動機定則②發電機定則③同步機定則④安培定則。
127. (1) 佛來銘左手定則又叫做①電動機定則②發電機定則③同步機定則④安培定則。
128. (3) 潤滑油(機油)滲水時會呈現何種狀態①透明狀②膠著狀③乳化④固體化。
129. (4) 液壓馬達之馬力與液體的何者無關①流量②壓力③比重④酸鹼度。
130. (3) 潤滑油呈何種狀況時就即予更換①透明狀②運轉時黏度變稀③乳化狀④空氣混入泡沫狀。
131. (1) 二個並聯電阻，分別為 6 歐姆和 12 歐姆，其總電阻是幾歐姆①4②6③12④18。
132. (2) 安培是①電壓②電流③電阻④電能 的單位。
133. (1) 導電率最高之金屬是①銀②銅③鋁④鎢。
134. (1) 蓄電池組供應負載時，放電到全容量之多少百分比即需充電①20~30%②40~50%③60~70%④80~90%。

135. (3) 使用三用電表不能測量①直流毫安②交流電壓③交流電流④直流電壓。
136. (1) 安全衛生標示可依標示用途種類及告知事項分類為①2種②3種③4種④5種。
137. (1) 測量電壓時必須將電壓錶以何種方式接於電路上①並聯②串聯③複聯④任意方式均可。
138. (4) 測量電壓是用①瓦特計②安培計③歐姆計④伏特計。
139. (2) 測量電流時必須將電流計以何種方式接於電路上①並聯②串聯③複聯④任意方式均可。
140. (4) 三用電錶之電池取出後，無法作那些量測？①交流電壓②直流電壓③直流毫安④電阻。

15100 堆高機操作 單一級 工作項目 02：操作技術

1. (4) 電力式堆高機的優點，下列何者錯誤？①不會發生有毒的廢氣②無內燃機點火燃燒噪音③可使用於換氣差之密閉場所④成本比內燃機式低。
2. (1) 堆高機於升降架設置貨扶架之主要目的為①防止貨物掉落②提高裝載率③結構上較美④操作上較方便。
3. (3) 堆高機儀表板 rpm 代表①電壓②電流③轉速④電阻。
4. (1) 堆高機儀表板 km/h 代表①時速②轉速③壓力④里程數。
5. (2) 配重平衡式堆高機的煞車踏板踩下時①四輪皆產生煞車作用②僅前輪產生煞車作用③僅後輪產生煞車作用④煞車作用視機種而定。
6. (2) 配重平衡式堆高機的手煞車作用於①後輪②前輪③前後輪④傳動軸。
7. (3) 自動排擋的堆高機排檔位置是「N」，當轉動起動開關時①引擎無法運轉②引擎運轉不順③引擎可以運轉④與引擎運轉無關。
8. (3) 小型堆高機的煞車系統都採用①中立式②內束式③外張式④直束式。
9. (1) 堆高機除駕駛員外①不可搭乘人員②可供一人搭乘③後端配重機可搭乘二人④只要坐得下均可搭乘。
10. (1) 堆高機在潮濕的路面及滑溜的場所要①減速慢行，小心駕駛②快速衝過去③緊急煞車④停車休息。
11. (3) 堆高機的兩支貨叉應該放置在①車輛中心線上的右邊②車輛中心線上的左邊③車輛中心線上左右相等位置④車輛中心線上不考慮左右邊皆可。
12. (2) 堆高機上下坡時不得①換檔②迴轉③停車④煞車。
13. (3)  左圖表示①機油壓力指示②充電指示③空氣濾清指示④煞車油指示。
14. (3) 如下圖，當堆高機的引擎運轉，儀表亮起時，則警示①充電系故障②燃料油不足③柴油濾清器中有水份④煞車油不足。
- 
15. (2) 正常狀態下，轉動堆高機起動開關第一道時，下列何者儀表指示應不會亮①  ②  ③  ④ 
16. (1) 下列何種不是堆高機的轉向型式①軌道式②折腰式③轉輪式④軸轉式。
17. (4) 堆高機主要工作機能為①前傾②後仰③載人④裝卸及搬運。
18. (4) 配重平衡式堆高機後輪卡於水溝時，必須由①多人推起②加油門衝起③不加理會停放該處④另一部堆高機推(拉)起。
19. (4) 使用中的堆高機發現水箱無水時應①立即引擎熄火加入冷卻水②引擎不熄火直接加入冷卻水③引擎不熄火打開引擎蓋，自然冷卻④停車熄火讓引擎稍冷卻後加入冷卻水。

20. (1) 駕駛堆高機穿越凹凸路面時應①慢速斜行通過②慢速直行通過③保持原速通過④快速斜行通過。
21. (2) 堆高機車輪之抓地力摩擦效果①空載時較佳②負載時較佳③空載或負載時一樣④加速時較佳。
22. (4) 離開堆高機時應①煞車並卸載②煞車並熄火③煞車、熄火、取下鑰匙並卸載④煞車、熄火、取下鑰匙並將貨叉置於地面。
23. (3) 改變堆高機行進方向時，在改變方向前堆高機應①慢速②保持在影響轉向之速度③完全停止④用力踩油門。
24. (2) 駕駛堆高機跟隨在另一輛堆高機後面時，應①盡量接近②保持二輛車距③保持四輛車距④保持十輛車距。
25. (1) 駕駛堆高機遇到另一輛堆高機對向而來，應①靠右邊通過②靠左邊通過③停下讓對方選邊通過④視狀況選邊通過。
26. (4) 堆高機停在斜坡時，應①煞車並熄火②置放輪擋③煞車④煞車並置放輪擋。
27. (3) 速度對駕駛者控制堆高機之影響為①不會有影響②稍微有影響③嚴重影響④視負載而決定。
28. (2) 堆高機行駛速度由何者決定①駕駛者②依道路交通標誌指示③依裝載狀況④依堆高機種類。
29. (2) 堆高機停放時，應①儘可能昇高貨叉②將貨叉降至地面③使貨叉保持離面 10 公分④使貨叉高於頭的高度。
30. (3) 駕駛堆高機靠近視線死角時，應①停車後繼續行進②慢速並鳴笛③停車、鳴笛後再行進④停車看清路線後再行進。
31. (1) 何者不是技術很好且安全的堆高機駕駛應具備之條件？①保持最高速度或稍超速②知悉停車指示信號③尋找工作場所危害，進而加以處置④充分了解堆高機性能。
32. (1) 堆高機停放時應①將貨叉降低至地面②停放於車道外角落③停放於門口或入口附近④停放在斜坡，且需將車輪固定。
33. (3) 駕駛堆高機進入或離開建築物時，應①先停止再開②直接開進或開出③停止、鳴笛再慢慢開進或開出④保持慢速。
34. (3) 堆高機之喇叭①僅能在室外使用②只有在升舉作業前測試使用③必須經常保持功能④應儘量避免使用。
35. (3) 下列敘述何者不是堆高機喇叭之功用①是引起前面行人注意之良好裝置②在道路交叉點響音③面對另一輛堆高機時響音④超越另一輛堆高機時響音。
36. (2) 堆高機如有機械故障，駕駛者應①自行儘速檢修故障②將故障報告主管③將故障留給下一位操作者處理④換另一輛堆高機。
37. (1) 堆高機未載貨時，駕駛者應①視同載貨一樣的操作②加速降低重心③載運工場作業人員以增加產量④高速行駛減少耗油量。
38. (3) 如果發現堆高機配件短少，應該①自己動手裝上②繼續操作③將問題報告主管④等作業完再送至維修部門。
39. (4) 堆高機桅桿的升降鏈條最主要功能是①減輕負荷②使引擎馬力提升③防止桅桿彎曲④使貨叉於承載貨物，保持平衡狀態。
40. (3) 堆高機儀表板若裝有二個油溫表，其指示何處油溫？①柴油與液壓油②煞車油與黃油③引擎機油與差速器油④引擎機油與煞車油。
41. (2) 手排檔堆高機行駛時，其排檔順序為①先排方向檔，再排速度檔②先排速度檔，再排方向檔③依操作人員習慣④依雇主要求。
42. (2) 電動式堆高機充電過程中會產生有爆炸性之何種氣體，所以絕對不可接近火焰①氧氣②氫氣③氮氣④氨氣。
43. (4) 下列何者不是安全行駛運轉行為①夜間行駛利用前、後照燈②貨叉和棧板不得搭乘人員③遵守正確姿勢運轉④為增加效率可急速回旋運轉。
44. (1) 堆高機車輪鋼圈標示 4.00x9DT 之意義為①寬度x外徑②高度x寬度③外徑x寬度④內徑x寬度。
45. (1) 起動堆高機汽油引擎前應①查明變速操作桿是否置放在空檔位置②腳踩煞車板③踩油門④鳴笛提醒旁人。
46. (3) 駕駛者離開堆高機時，下述何者錯誤①停放在不妨礙交通的處所②貨叉下降置放地面③引擎熄火，鑰匙不可帶走④拉緊煞車裝置拉桿。
47. (2) 下圖為①空氣濾清器蕊警告燈②煞車油警告燈③燃油量警告燈④水箱冷卻液警告燈。



48. (3) 下圖為①空氣濾清器蕊警告燈②煞車油警告燈③燃油量警告燈④水箱冷卻液警告燈。



49. (4) 下圖為①預熱指示燈②電瓶充電警告燈③燃油量警告燈④水箱冷卻液警告燈。



50. (1) 下圖為①引擎油壓警告燈②電瓶充電警告燈③煞車油警告燈④預熱指示燈。



51. (2) 下圖為①引擎油壓警告燈②電瓶充電警告燈③煞車油警告燈④預熱指示燈。




52. (4) 下圖為①引擎油壓警告燈②電瓶充電警告燈③煞車油警告燈④預熱指示燈。



53. (1) 駕駛自動排檔的堆高機行進間踩下煞車會使①輪胎產生制動阻力②手煞車同時產生作用③變速箱自動跳至空檔④引擎轉速增高。
54. (2) 在急彎路段行駛堆高機會發現有下列何種交通標誌①禁止標誌②警告標誌③輔助標誌④指示標誌。
55. (2) 正確駕駛手排檔堆高機的排檔程序是①踏下離合器→排進方向檔→排進速度檔→釋放離合器②踏下離合器→排進速度檔→排進方向檔→釋放離合器③排進方向檔→踏下離合器→排進速度檔→釋放離合器④排進速度檔→踏下離合器→排進方向檔→釋放離合器。
56. (3) 正確駕駛自動排檔堆高機的排檔程序是①踏下煞車踏板→排進方向檔→排進速度檔→釋放煞車踏板②排進方向檔→踏下煞車踏板→排進速度檔→釋放煞車踏板③踏下煞車踏板→排進速度檔→排進方向檔→釋放煞車踏板④排進速度檔→踏下煞車踏板→排進方向檔→釋放煞車踏板。
57. (3) 由貨叉尖端至垂直部分表面之長度稱為①全長②全寬③貨叉長度④基準負荷中心。
58. (2) 構成堆高機棧板上及下面之板稱為①端面板②棧板面③桁板④翼板。
59. (4) 將棧板插入口之端面板削去銳角部分，主要目的為①避免銳角傷害物品②容易裝卸貨物③避免銳角傷人④使貨叉容易插入。
60. (3) 裝卸較小貨物及散裝貨物時，較為方便之棧板為①單面四方型②兩面使用兩翼型③籠形棧板④兩面使用型。
61. (2) 適用於圓筒紙卷或橫置物轉為縱置時，使用裝置為①吊臂②旋轉夾板③附夾板式雙叉④斗箕。
62. (3) 平行棧板之端面板縱向一邊之尺寸稱為①棧板長度②棧板全長③棧板寬度④棧板高度。
63. (1) 將棧板面相互連結時所使用之木料稱為①桁樑②方塊③端面板④木橇。
64. (2) 貨叉長度約為基準負荷中心值之幾倍①1②2③3④4。
65. (3) 貨叉強度之安全係數為多少以上①1②2③3④4⑤5。
66. (4) 升降鏈條強度之安全係數為多少以上①1②2③3④4⑤5。
67. (2) 物體單位時間內位移的變化率為①加速度②速度③作用力④著力點。
68. (3) 物體單位時間內速度的變化率為①作用力②位移③加速度④速度。
69. (1) 堆高機支撐貨物使用①貨叉②升降架③載貨台④堆高架。
70. (3) 在同體積下何者最重①混凝土②砂石③鐵塊④乾砂。
71. (4) 在同體積下何者最輕①混凝土②砂石③鐵塊④乾砂。
72. (1) 堆高機要放置貨物時應①先前傾成水平再下降②先下降再前傾成水平③下降與前傾同時操作④下降與前傾先後無關。
73. (2) 堆高機叉舉長件或寬件貨物進門時①兩邊間隙不夠時應將貨物截短②可以斜走方式進門③強行通過損壞再修理④拆門通過。


74. (2) 堆高機在傾斜地面作業如傾斜度在三度以內時，貨叉上升高度不得超過①1公尺②1.5公尺③2公尺④2.5公尺。
75. (4) 物體所受負荷隨時間變動者為①壓縮負荷②衝擊負荷③反復負荷④交變負荷。
76. (1) 一根截面積固定的金屬棒受拉伸外力，則其內部之任一垂直截面上所產生之內應力稱為①拉伸應力②拉伸負荷③拉伸強度④拉伸阻力。
77. (3) 負載中心之大小與堆高機之叉舉能量成①正比②平方正比③反比④平方反比。
78. (3) 為防止升高貨叉上之貨物滑落，應使後扶架①前傾②中立③後傾④保持原狀。
79. (2) 堆舉貨物重心離後扶架愈遠愈①安全②不安全③與距離無關④與重心無關。
80. (1) 堆高機測試升高速時，其貨叉應①空載②半載③3/4載④全載。
81. (4) 堆高機叉舉箱件時，最應注意其①長度②寬度③體積④重心。
82. (1) 利用停止行駛之堆高機從事高架作業時，①已採取防止墜落設備或措施者，可以搭載人員作業②人只要站在貨叉上即可工作③可以叉一塊板台，人站在板台上工作④只要方便就好，不必做防護。
83. (3) 為使物體穩定度最好的方式是①底面積愈寬重心愈高②底面積愈窄重心愈低③底面積愈寬重心愈低④底面積愈窄重心愈高。
84. (4) 貨物太大阻擋視線時，如要上坡行駛應①前進行駛②倒退行駛③停車④請人指揮前進行駛。
85. (3) 同重量物質何者體積最大①砂石②鋼砂③乾砂④混凝土。
86. (1) 力矩為①力×力臂②力×合力③力×分力④力×力偶。
87. (3) 堆高機在未叉舉貨物於靜止狀態時，車輛重量所產生之重力，在力的三要素中屬於①力之大小②力之方向③力之作用點④力之重心。
88. (2) 堆高機載貨升到很高狀態時①可以做大幅的前後傾操作②不可做大幅的前後傾操作③可以急速下降④可以瞬間下降。
89. (1) 堆高機在傾斜地面作業，傾斜超過若干度不得作業①3度②5度③7度④9度。
90. (1) 堆高機之貨叉貨面與垂直面①成90度②小於90度③大於90度④成0度。
91. (2) 堆高機到達堆積貨物前面要叉舉貨物前應先①加速②停車調整③減速④快速。
92. (2) 堆高機荷重曲線表之縱座標是指①負載中心②叉舉重量③最小轉彎半徑④旋轉半徑。
93. (4) 堆高機叉舉貨物行駛中，若緊急煞車，下列何者不會發生①貨物掉落②堆高機駕駛員前傾③堆高機翻覆④貨叉折斷。
94. (3) 搬運長條形貨物宜使用①配重平衡型堆高機②桅桿伸縮型堆高機③側舉型堆高機④檢提型堆高機。
95. (3) 貨叉快速下降，途中緊急停止時，升降鏈條所受之負荷為①死負荷②復負荷③衝擊負荷④拉張負荷。
96. (3) 堆高機在斜坡上裝載貨物，操作方式①從旁叉舉載②由坡上向下舉載③由坡下向上舉載④不考慮。
97. (1) 堆高機上坡時應使貨物保持在①前方②後方③前方或後方都可以④不低於眼睛高度。
98. (2) 堆高機下坡時應使貨物保持在①前方②後方③前方或後方貨可以④不低於眼睛高度。
99. (1) 裝卸貨物之堆高機突然停止升降，會①引起貨物推擠②損壞堆高機結構③折斷貨叉④使堆高機翻覆。
100. (2) 堆高機急轉彎容易造成翻覆事故，主要與何者有關①重力②離心力③靜摩擦力④動摩擦作用。
101. (1) 一般平棧板僅積存貨物原狀承載而不做堆積者為①單面形②片面使用形③兩面使用形④箱形。
102. (3) 中央設有空間，並將其圍住，各段交互改變方向的堆積方式為①磚型堆積②交互並列堆積③針孔型堆積④塊狀堆積。
103. (1) 將物品縱橫組合堆積並做180度方向改變交互堆積方式為①磚型堆積②塊狀堆積③交互排列堆積④風車型堆積。
104. (3) 將物品在完全相同方向並列且成90度方向改變其堆積方式為①塊狀堆積②磚型堆積③交互排列堆積④針孔型堆積。
105. (1) 堆高機裝載貨物於下坡時，應①後退駕駛②前進駕駛③慢速曲折駕駛④不踩油門滑行。
106. (2) 堆高機運送貨物時，貨物應保持①儘可能高，避免撞擊他人②儘可能低，以能看清去處③高度與駕駛者視線同高④只離地約三公分間隙。

107. (1) 堆高機運送貨物時，堆高機駕駛應①注視運送路線之方向②不必注視貨物③另指派一人在堆高機前面指引行進方向④另指派一人在駕駛座旁指示方向。
108. (3) 裝卸之貨物如不穩定，堆高機駕駛應①小心叉舉謹慎運送②指派一人站在貨叉上扶持③重新堆積④用繩子將貨物綁在貨叉上。
109. (2) 將貨物堆積在拖車時，堆高機駕駛應①檢查確認拖車與拖車頭已連結②檢查確認拖車輪胎已固定③先從拖車左側堆積④先從拖車右側堆積。
110. (4) 使用堆高機從事廂形貨車或拖車貨物裝載時，駕駛者應①檢查確認貨車或拖車兩側是穩固的②檢查確認貨車或拖車頂部是穩固的③檢查確認貨車或拖車車體是堅固的④檢查確認貨車或拖車停放之地面是安全的。
111. (3) 使用堆高機舉起貨物時，駕駛者應確認①貨物在貨叉或拖板中央位置②貨物與桅桿平行③貨物重心位在貨叉或拖板中央④貨物與地面保持垂直。
112. (4) 貨物重量超過堆高機額定負荷時①得使用堆高機向前推②另派二人站在堆高機後方扶持③使用二部堆高機一起作業④可能的話，將其分為二部分，並分二次搬運。
113. (3) 堆高機裝卸中將貨物降低時，如快速停止將會引起何者之損害①貨叉②煞車系統③貨物與油壓系統④桅桿。
114. (1) 堆高機運送貨物擋住駕駛者視線時，正確之安全程序為①後退駕駛，並注視路線方向②將頭偏向側邊，並設法注視貨物③將貨物舉高，使能從貨物下方獲得視線④不必另指派他人指示路線方向。
115. (1) 堆高機處理貨物時，利用棧板將貨物裝卸、搬運等作業，其棧板桁板或桁樑之長方向尺寸稱為棧板①長度②寬度③高度④窄度。
116. (2) 堆高機處理貨物時，利用棧板將貨物裝卸、搬運等作業，其棧板桁板或桁樑長度垂直方向之尺寸稱為棧板①長度②寬度③高度④窄度。
117. (1) 停止的汽車突然向前開動，車內的人向後傾，此種現象稱為①慣性②離心力③加速度④摩擦力。
118. (2) 物體為抵抗外力，在物體內所生成之內力稱為①負荷②應力③應變④動力。
119. (1) 堆高機之貨叉，放置堆積貨物時，加在貨叉之負荷方向、大小不變，即稱為①靜負荷②動負荷③衝擊負荷④剪斷負荷。
120. (3) 堆高機附屬裝置中，能確實夾住桶罐，發揮桶罐裝卸安全化的是①回轉柱棒②貨叉套③桶罐夾鉗④附有壓板之貨叉。
121. (2) 堆高機利用棧板將貨物裝卸、搬運、保管、輸送等之作業方式稱為①裝載作業②棧板貨運③搬運作業④輸送作業。
122. (3) 搬運通道全線應予管制，不得作為人員休憩及物料、機具暫停之用，此種管理方式在搬運通道之境界線管理上稱為①自由化②明朗化③封閉化④權威化。
123. (3) 下列何者不是安全儲運的方法①使用自動化裝置②使用警告標示及信號③完全以人力搬運④使用個人防護具。
124. (4) 操作堆高機堆積物料時，應特別注意①工作場所的整潔②消防設施是否正常③物料卡的標示④堆積的高度標示。
125. (1) 堆積超量的物料，會產生首要危害的因素是①地板的安全負荷②管理的效率③堆高機操作人員的身心健康④通道的使用性。
126. (3) 搬運大型可燃性固體物料時，應使用何種動力堆高機①液化石油氣引擎②電力③柴油引擎④人力。
127. (3) 堆積捲筒紙與線捲時，最安全的堆積形狀應為①正方形②長方型③金字塔型④六角型。
128. (4)  左圖表示貨物①禁止搬運②禁止堆積③禁止反轉④禁止滾動。
129. (3) 搬運貨物時，看見貨物包裝上有  標示，則須注意該貨物①禁止堆高②禁止用貨叉推移③禁止使用貨叉插入④禁止使用手推車。

130. (4) 貨物包裝標示有  標誌時，則表示該貨物①只能傾斜堆積②限制堆積三層③內裝六件物品④重心不穩定。


131. (1) 裝運貨物若其包裝標有下圖之標誌時，則表示該貨物①重心位置②吊掛位置③拆箱位置④封箱位置。





132. (3) 貨物包裝標示有  標誌時，則表示該貨物①禁止擠推②堆放方向③夾持位置④受力方向。


133. (3) 貨物包裝標示有下圖標誌時，則表示該貨物①禁止吊掛②禁止擠壓③禁用手鉤作業④禁用貨叉作業。




134. (1) 裝運貨物若其包裝標有  標誌時，則表示該貨物①勿近熱源②保持溫度③防止日光直接照射④隔離常溫。


135. (3) 貨物包裝標示有  標誌時，則表示該貨物①限用鋼索②限用鋼鍊③吊索位置④禁用鋼鍊。


136. (1)  裝運貨物若其包裝標有左圖之標誌時，則表示該貨物①小心搬運②限用手搬③菱型物品④小心割手。

137. (2) 裝運貨物若其包裝標有  標誌時，則表示該貨物①防水包裝②切勿受潮③內裝雨傘④禁止雨天搬運。

138. (2) 貨物包裝標示有  標誌時，則表示該貨物①堆積方向②此方向上③小心堆積④直立堆放。

139. (3) 貨物包裝標示有  標誌時，則表示該貨物①內裝物品數量為十②限重十公斤③堆積層數極限為十④包裝紙層數為十。

140. (2) 貨物包裝標示有  標誌時，則表示該貨物①貨物下層較重②溫度範圍極限③限用貨叉搬運④貨物重心不穩。

141. (2) 貨物包裝標示有  標誌時，則表示該貨物①內裝玻璃杯②易碎物品③小心搬運④勿受衝擊。

142. (2) 下圖貨物包裝標示有標誌時，則表示該貨物①物品重量為十公斤②堆積重量極限為十公斤③耐重物衝擊力為十公斤④物品向下壓力為十公斤。



143. (1) 有關堆高機作業之敘述下列何者不正確①雨天摩擦力變大②重心愈低愈安全③速度太快較容易翻覆④重量則因場所重力的情況而改變。

144. (1) 貨物包裝標示有商品條碼，其前三碼代表①國名②商品名③重量④數量。

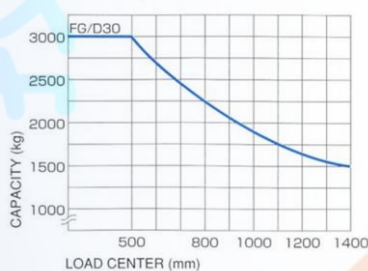
145. (4) 一般工業包裝所使用的條碼為①商品條碼②數量碼③重量碼④配銷條碼。

146. (2) 為使大量貨物有效分類及識別的方法之一，是使用①用筆標註②條碼③透明材料包裝④用油漆標註。

147. (3) 代表中華民國商品的條碼數字是①886②490③471④718。
148. (4) 在貨物運輸途中為保護產品所做的包裝稱為①商業包裝②消費包裝③內包裝④工業包裝。
149. (3) 下列何者包裝不屬於工業包裝①運輸包裝②外包裝③個包裝④捆包。
150. (4) 將物品各個分別加以包裝，以提高商品價值的包裝是①運輸包裝②外包裝③內包裝④個包裝。
151. (1) 對水份、濕氣、光、熱、衝擊等外在破壞因素加以防護的包裝是①內包裝②銷售包裝③外包裝④個包裝。
152. (3) 將物品盛裝在箱、袋、桶等容器中並捆紮、標示的包裝是①個包裝②銷售包裝③外包裝④商業包裝。
153. (3) 依據 CNS 包裝分類為①散裝、內裝、外裝②個裝、內裝、整裝③個裝、內裝、外裝④個裝、分裝、外裝。
154. (4) 下列何者不是完整包裝應具備的功能①保護內容物②便於搬運③促進銷售④防止偷竊。
155. (4) 在包裝分類上所稱“第四次包裝”是指①個包裝②中間包裝③外包裝④運送物品的車輛、船舶、航空器。
156. (3) 在包裝分類上所稱“第三次包裝”是指①個包裝②中間包裝③外包裝④商業包裝。
157. (2) 在包裝分類上所稱“第二次包裝”是指①個包裝②中間包裝③外包裝④商業包裝。
158. (1) 在包裝分類上所稱“第一次包裝”是指①個包裝②中間包裝③外包裝④商業包裝。
159. (3) 工業包裝中最常用的包裝材料是①木材②塑膠材③瓦楞紙④金屬材。
160. (1) 堆高機手煞車正確使用時機為①駐車及上坡起步時②減速時③下坡時④更改行駛方向時。
161. (2) 堆高機使用低速檔時機為①空車時②荷重物起步及倒退行駛時③直線行駛時④無限制。
162. (4) 堆高機使用高速檔時機為①倒退行駛時②荷重物起步時③轉彎時④空車且無安全顧慮直線行駛時。
163. (2) 操作液壓排檔堆高機如需向前行駛必須將方向排桿排入①N(空檔)②F(前進檔)③R(倒車檔)④P(駐車檔)。
164. (4) 操作液壓排檔堆高機於裝卸貨物時必須同時使用的行駛裝置是①油門與手煞車②油門與腳煞車③手煞車與吋動踏板④油門與吋動踏板。
165. (1) 操作液壓排檔堆高機時，如需同時上揚貨叉又需將堆高機前進，必須同時控制的裝置是①貨叉升降控制桿、油門、吋動踏板②油門、手煞車、吋動踏板③貨叉升降控制桿、油門、手煞車④貨叉升降控制桿、油門、腳煞車。
166. (1) 堆高機變換行駛方向時，操作程式中必須注意事項①必須等到堆高機完全停止後，才可扳動液壓排檔桿②不須等堆高機完全停止，可立即扳動液壓排檔桿③必須等到堆高機完全停止後，拉起手煞車，才可扳動液壓排檔桿④將油門鬆開後，立即扳動液壓排檔桿。
167. (4) 叉取貨物時，若貨叉未完全插入棧板，會有何種影響行車安全狀況？①迴轉半徑變小②車身寬度變大③車身長度的變小④車身長度變大。
168. (3) 堆高機接近貨物時，應以何種操作動作停止堆高機移動①拉起手煞車，使堆高機停止②鬆開油門，使用堆高機慣性碰撞貨物棧板方式停車③鬆開油門，輕踩煞車④鬆開油門，重踩吋動踏板。
169. (1) 貨叉伸入棧板底部前，應注意①貨叉是否與棧板平行②手煞車是否已拉起作動③方向排檔桿是否已位於空檔位置④車速是否已超過速限值。
170. (3) 堆高機裝卸貨物行駛中，一般原則應將桅桿保持何種位置①垂直②前傾③後傾④最大前傾。
171. (1) 堆高機接近停車區，車行速度過高時，應以何種方式減速①以右腳踩下煞車②拉起手煞車③鬆開油門，拉起手煞車減速④以左腳輕踩吋動踏板。
172. (4) 堆高機必須以倒車方式右轉行駛，方向盤應向何種方向旋轉①順時鐘②逆時鐘③不動④必須視後輪轉向位置決定。
173. (4) 堆高機載物或無負載行駛中，貨叉高度與桅桿傾斜度①可以任意調整貨叉高度與桅桿傾斜度②僅可以調整貨叉高度③僅可以調整桅桿傾斜度④禁止任意調整貨叉高度與桅桿傾斜度。
174. (3) 堆高機進行貨物堆疊作業時，正確程式是①先將貨叉前傾，等貨叉完全進入棧板後，再將貨叉後傾②先將貨叉調整至水平，等貨叉完全進入棧板後，再將貨叉後傾③先將貨叉調整至水平，等貨叉完全進入棧板後，再將貨叉升起並後傾④先將貨叉前傾，等貨叉完全進入棧板後，再將貨叉保持水平。
175. (2) 堆高機進行貨物堆疊作業時，若上層堆放貨物未與下方貨物棧板對齊時，正確處理程式①應用貨叉前端將上層貨物拖回②重新將上層堆放貨物舉起再次堆放③不予理會④使用貨叉將上層堆放貨物頂回。
176. (1) 堆高機進行貨物堆疊作業時，若要堆疊整齊，堆高機操作人員必須①低速行駛下操作②高速行駛下操作③以

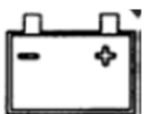
人力搬運方式堆放④使用起重機吊運。

177. (1) 操作液壓變速堆高機進行裝卸貨物時，必須使用的行駛裝置①吋動踏板②手煞車③旋轉警示燈④離合器。
178. (1) 操作堆高機進行並排貨物裝卸作業時，堆高機操作人員應目視於①預備裝卸貨物目標區②前方地面道路標線③遠方載運卡車④前方廠區牆壁安全警語。
179. (2) 行駛液壓變速堆高機，且同時使貨叉上升，不會使用何種裝置①吋動踏板②煞車踏板③油門踏板④貨叉控制桿。
180. (3) 堆高機裝卸貨物作業時，應注意棧板兩側其他貨物，避免擦撞最好方法①高速行駛②低速 S 型行駛③保持安全距離低速行駛④忽快忽慢任意行駛。
181. (2) 堆高機於兩排貨物中間直行時，下列何種操作程式為正確①為避免碰撞兩側貨物，可以將貨物高舉下運行②為避免碰撞兩側貨物，禁止將貨物高舉下運行③禁止將貨物高舉下運行，但可以碰撞兩側貨物④可以將貨物高舉下運行，也可以碰撞兩側貨。
182. (3) 液壓變速堆高機裝卸貨物時，必須使用的控制機構①煞車踏板②手煞車③吋動踏板④方向盤。
183. (3) 下列何者不是改變堆高機行駛方向的機構①方向盤②倒車排檔桿③速度排檔桿④前進排檔桿。
184. (1) 堆高機倒車作業時，若發現車身左側已接近左側貨堆，正確處理程式①應繼續倒車行駛並轉動方向盤修正方向②踩下油門迅速將堆高機駛離現場③立即停車④無需進行應變措施，不予理會。
185. (2) 堆高機裝卸貨物時，貨物棧板未到定位，下列何者敘述正確？①可以貨叉輕推棧板至定位②禁止使用貨叉輕推棧板至定位③不需理會，順其自然④踩下油門迅速將堆高機駛離現場。
186. (1) 載物前進或倒車行駛於兩排貨物中間區時，必須保持堆高機何種行駛方向①注意保持堆高機直行方向②注意保持堆高機 S 行方向③注意保持堆高機 Z 行方向④注意保持堆高機 O 行方向。
187. (1) 堆高機要放置貨物時應①先前傾成水平再下降②先下降再前傾成水平③下降與前傾同時操作④下降與前傾先後無關。
188. (3) 為防止升高貨叉上之貨物滑落，應使後扶架(back rest)①前傾②中立③後傾④保持原狀。
189. (4) 左圖堆高機荷重圖中，如荷載中心位於 80 公分位置時，其限制荷重為①1500 kg②1750 kg③2000 kg④2250 kg。



750 kg③2000 kg④2250 kg。

190. (1) 有一生產礦泉水工廠，若使用長寬高各為 1 公尺灌滿礦泉水之方形塑膠桶至分裝場，該廠應選用荷重多少公斤堆高機最為合適①1500 kg②2500 kg③3500 kg④4500 kg。
191. (2) 於有揮發性氣體的工廠需使用①引擎式②防爆型③電動式④LPG 堆高機。
192. (3) 依 CNS 標準 5 噸以上堆高機的基準負載(承重)中心為①400②500③600④550 mm。
193. (2) 下列何者不是堆高機的工作機能①裝卸貨物②載人高空作業③搬運貨物④叉貨取貨。
194. (2) 堆高機在坡道行駛時①將負荷抬高後退上坡②將負荷抬高倒退下坡③放開煞車快速下坡④使用衝力快速上坡。
195. (2) 下列何者不是安全的堆高機作業①踩煞車慢慢下坡②載人以縮短工時③後退起步時注意後方有無人員④注意貨物是否捆綁牢固。
196. (1) 堆高機駛入限高或限寬地方作業時，何者是不安全的①不管空間是否足夠快速通過②注意內外其他障礙物③不要將頭手腳伸出駕駛艙或頂護架之外④確保足夠空間通過。
197. (2) 如左圖，電動堆高機儀錶板亮起是表示①電量不足②電解液液位不足③電池損壞④充電器故障。



198. (4) 電動堆高機儀錶板



亮起是表示①手煞車放開②人員就座③電池損壞④手煞車作動。

199. (2) 操作電動堆高機，當加速踏板踩下量越大則①行駛速度下降②行駛速度提高③電磁煞車力不變④電磁煞車力減少。

200. (1) 堆高機液壓油量不足時①選擇正確的規格補足②可混合不同級別油品添加③只要相同品牌多可添加④等堆高機故障通知製造商修理。

201. (1) 檢查堆高機鏈條的變形量，需將貨叉架提高①10~15②15~20③30~40④25~30 mm。

202. (2) 負載(承重)中心變大，堆高機叉舉能力①變大②變小③不變④無關。

203. (4) 堆高機穿越十字路口時①直接通過②快速通過③慢速鳴笛通過④停車再鳴笛後通過。

204. (1) 堆高機引擎的動力單位中 HP 係指①英國②中國③美國④法國 馬力。

205. (4) 堆高機引擎燃燒行程所需的空氣，吸入氣缸時，係藉由下列何種物件以予過濾塵埃、防止氣缸、活塞受到磨耗①增壓器②濾油器③機油濾芯④空氣濾清器。

206. (3) 堆高機之引擎作動活塞在上死點與下死點間的移動距離稱為①壓縮比②排氣量③行程④缸徑。

207. (2) 柴油堆高機引擎構造中，將活塞的往復運動傳達至曲軸的機件為①搖臂②連桿③凸輪軸④正時齒輪。

208. (3) 10 立方公尺的容器裝滿純水時其重量(容器重量不計)約為多少公噸①0.1②1③10④100。

209. (2) 堆高機作業及指揮人員必須熟悉最常用的指揮方式為①口令②手勢③旗號④哨音。

210. (4) 堆高機操作安全考量原則上在風速超過多少時應考慮停止作業？①5②10③20④30 公里/小時。

211. (3) 堆高機引擎運轉中充電發電機正常時，電瓶充電警示燈會①亮光②閃光③熄滅④有時亮光、有時熄滅。

212. (3) 下列各項何者為估測荷件重量及叉舉的條件①體積、比重、質量、形狀②體積、比重、質量、重心③體積、比重、重心、形狀④質量、比重、重心、形狀。

213. (2) 下列敘述，何者正確？①重心愈低，穩度愈差②重心愈低，穩度愈佳③重心愈高，穩度愈佳④重心與穩度無關。

214. (2) 堆高機作業人員在明知過負荷或有潛在危險的狀況下應①在指揮人員的指揮下繼續作業②立即停止作業③集中精神謹慎作業④向業主報告後再繼續作業。

215. (2) 四行程柴油堆高機引擎，活塞於上死點時，氣缸內的容積等於①活塞位移容積②燃燒室容積③總排氣量的四分之一④總排氣量。

216. (1) 有關氣冷式柴油堆高機引擎的構造，下列何者正確？①氣缸無水套②氣缸有水套③無風扇④有水泵。

217. (1) 堆高機之液壓油在下列何種目視檢查狀況下仍可經檢驗黏度正常後繼續使用①透明中微有色彩②變成乳白色③變成黑褐色④有泡沫產生。

218. (2) 影響物質絕緣性能最大的是：①溫度②電壓③純度④濕度。

219. (3) 物體絕緣性能會隨著何種因素而改變①坡度②梯度③濕度④硬度。

220. (4) 下列何種物質的絕緣性能最好？①棉紗②紙③木材④電木。

221. (1) 1 馬力等於多少 kgf-m/s？①75②102③362④746。

222. (2) 當柴油進入柴油堆高機引擎之燃燒室時，應先使其①氧化②霧化③加熱④冷卻。

223. (4) 堆高機機油量不足時，補充機油應選用①任何機油無所謂②同一廠牌③同一機油號數④同一廠牌及機油號數。

224. (1) 我們用手提貨物時，有受力的感覺，這種力的來源就是①地心引力②拉力③壓力④扭力。

225. (3) 1 公升的容積等於若干立方公分①10②100③1000④10000。

15100 堆高機操作 單一級 工作項目 03：安全與防護

1. (4) 駕駛者以座式操作堆高機，則自駕駛座上面至頂蓬下端之距離應在多少公分以上①65②75③85④95。


2. (4) 駕駛者以立式操作堆高機，則自駕駛座底板至頂蓬上框下端之距離應在多少公尺以上①1.2②1.4③1.6④1.8。
3. (4) 堆高機的安全頂蓬框架的桿與桿之格距不得大於①4 公分②8 公分③12 公分④16 公分。
4. (2) 雇主對於堆高機整體定期自動檢查應多久執行一次？①半年②一年③二年④三年。
5. (2) 堆高機每個月依法令定期檢查一次的項目是①引擎②制動裝置③電氣裝置④冷卻裝置。
6. (1) 堆高機引擎機油量應該①每天發動引擎前檢查②每天發動引擎後檢查③每天作業中檢查④每天作業後檢查。
7. (2) 事業單位工作場所發生重大職業災害時，雇主應於多少時間以內向勞動檢查機構報備①6 小時②8 小時③12 小時④24 小時。
8. (1) 堆高機的油壓裝置應多久實施定期檢查一次①一個月②三個月③六個月④九個月。
9. (3) 工作者在高溫作業工作場所之時間每日不得超過①2 小時②4 小時③6 小時④8 小時。
10. (4) 安全衛生工作守則訂定後，應報經何單位備查①主管機關②警察機關③商品檢驗單位④勞動檢查機構。
11. (3) 基準負荷狀態係指在基準承載中心加上最大荷重之重量，使桅桿垂直貨叉上端距離地面①10 公分②20 公分③30 公分④40 公分。
12. (3) 堆高機運行時之基本無負荷狀態，制動初速度 20 公里/小時則其停止距離為①1 公尺②3 公尺③5 公尺④7 公尺。
13. (2) 堆高機運行時之基準負荷狀態，制動初速度 10 公里/小時則其停止距離為①1.5 公尺②2.5 公尺③3.5 公尺④4.5 公尺。
14. (2) 堆高機制動裝置功能在運行時之基準無負荷狀態，其地面應在何斜度內能使堆高機停止①10%②20%③30%④40%。
15. (1) 堆高機運行時之基準負荷狀態，其地面坡度應在何斜度內能使堆高機停止①15%②25%③35%④45%。
16. (1) 堆高機單行道為堆高機最大寬度加①1 公尺②2 公尺③3 公尺④4 公尺。
17. (1) 堆高機通行道寬度應為堆高機最大寬度之兩倍加①1 公尺②2 公尺③3 公尺④4 公尺。
18. (2) 在門往兩邊開的門口走道操作堆高機應①在走道左側駕駛②在走道中間駕駛③在走道右側駕駛④在走道兩側駕駛。
19. (4) 下列何者引起堆高機側翻之原因①速度太快②爬坡時速度太慢③踩煞車太頻繁④速度過快且堆貨過高。
20. (2) 堆高機安全檢點時機為①災害發生後②作業開始前③作業結束後④維修時。
21. (4) 工作者發現工作場所違反職業安全衛生法時得向何單位申訴①同事②法院③警察機關④勞動檢查機構。
22. (3) 堆高機自動檢查之定期檢查紀錄應保存①一年②二年③三年④五年。
23. (1) 安全衛生之實施自動檢查，由誰綜理負責①雇主②安全衛生業務主管③職業安全衛生管理員④工作者。
24. (2) 指導及督導所屬依安全作業標準方法從事作業，主要為何人責任①雇主②各級指揮人員③安全衛生人員④代行檢查員。
25. (2) 搬運物料在幾公斤以上，應儘量以機具代替人力①35 公斤②40 公斤③45 公斤④50 公斤。
26. (1) 一般廠內作業場所堆高機行進路線必須使用①黃色②紅色③綠色④藍色。
27. (4) 下列何者不是職業安全衛生法所稱危險性機械①固定式起重機②移動式起重機③吊籠④堆高機。
28. (4) 下列何者不是職業安全衛生法所稱特別危害健康之作業①高溫作業②鉛作業③噪音作業④堆高機操作。
29. (4) 下列何者不得操作堆高機①女工②男工③60 歲以上之勞工④童工。
30. (1) 堆高機操作者應有之責任為①執行堆高機之維護檢點②執行堆高機非破壞檢驗③僅操作堆高機④僅求儘速完成工作。
31. (4) 下列何項不屬於優良堆高機駕駛員應具備之條件①熟悉並遵守交通規則②具備安全衛生知識並安全作業③對材料略具基本知識④可以快速的駕駛堆高機。
32. (2) 使用堆高機場所之地面安全檢查屬於誰的責任①雇主②堆高機操作人員③現場作業主管④設備維修部門。
33. (3) 蓄電池輸出端及電纜接頭發生腐蝕時①表示蓄電池電力強②表示蓄電電力弱③會引起電力損失④表示無法充電。
34. (2) 認知存在於作業場所之危害的最佳時機為①災害發生後②災害發生前③舉行安全衛生委員會時④作業完成後。


35. (1) 當堆高機有問題必須修護時，操作人員應將問題直接報告①現場作業主管②會計部門③人事部門④採購人員。
36. (4) 除了堆高機駕駛外，堆高機可容許多少人乘坐①至多 1 人②至多 2 人③視貨物量而定④任何時刻都不允許。
37. (4) 防止堆高機災害，下列何者錯誤①作業前檢點堆高機②遵守安全衛生規定③依標準作業程序作業④請助手在駕駛座旁協助。
38. (2) 堆高機發生意外造成人員或財物損傷時，應直接報告①值勤警衛②現場作業主管③人事部門④採購人員。
39. (3) 堆高機作業前實施安全檢點是何人之職責①雇主②職業安全衛生管理員③操作者④現場主管。
40. (4) 健康檢查發現勞工因職業原因致不能適應原工作者，下列何者非適當措施①醫療②變更其作業場所③縮短工作時間④資遣。
41. (4) 下列何者職業災害不須於 8 小時內報告檢查機構①發生死亡災害者②罹災人數在三人以上者③中央主管機關指定公告之災害④罹災人數在一人以上，且不需住院治療。
42. (4) 下列何者不是機械設備器具安全防護標準所規範之機械①堆高機②衝剪機械③研磨機④挖掘機。
43. (4) 型式檢定合格之堆高機，其檢定合格證明書有效期限為①一年②二年③三年④無法令規定。
44. (3) 在貨叉之基準承載中心加以最大荷重之重物時，貨叉所生應力值應在該貨叉鋼材之降伏強度值多少以下①1/5②1/4③1/3④1/2。
45. (1) 勞動契約存續中，由雇主所提示，使勞工履行契約提供勞務之場所，稱為①就業場所②工作場所③作業場所④工廠。
46. (1) 測定蓄電池充電狀況應使用①電壓計②電流計③電阻計④液位計。
47. (3) 下列何者不屬於堆高機微動調整檢點項目①方向盤作動②離合器作動③車輪轉向作動④煞車裝置作動。
48. (4) 下列何者不屬於堆高機災害之間接原因①路面凹凸②貨叉載重超過最大負荷③堆高機頂棚損壞④作業員未接受安全衛生教育訓練。
49. (2) 下列何者非屬輪胎之檢查重點①氣壓②幅寬③砂石等異物嵌入④磨耗。
50. (3) 勞工健康檢查紀錄至少應保存①三年②五年③七年④十年。
51. (3) 健康檢查結果發現勞工因職業因素，不能適應工作應①即解僱②予以醫療後解僱③予以醫療教育訓練並更換其工作④直接更換其工作。
52. (3) B類火災主要以何種方式滅火①隔離作用②抑制作用③窒息作用④冷卻作用。
53. (1) 下列何種滅火劑，目前政府限制使用①海龍②泡沫③乾粉④二氧化碳。
54. (3) 危險物品界定汽油屬於①爆炸性物質②可燃性氣體③易燃液體④著火性物質。
55. (2) 滅火方法連鎖反應主要用①冷卻法②抑制法③窒息法④隔離法。
56. (2) 工業安全標示中黃色代表①安全②注意③整潔④輻射線。
57. (3) 電氣火災是屬於那一類火災①A類②B類③C類④D類。
58. (2) 油脂類引起之火災為①A類②B類③C類④D類。
59. (3) 危害物質安全資料表英文簡稱為①SPSS②SARS③MSDS④AIDS。
60. (4) 凡是易燃之金屬類所引起的火災，依火災分類是①A類②B類③C類④D類。
61. (1) 凡由橡膠、塑膠等固體可燃物所引起的火災，依火災分類是①A類②B類③C類④D類。
62. (2) 凡由有機溶劑，動植物油類等易燃液體所引起的火災，依火災分類是①A類②B類③C類④D類。
63. (3) 凡由電動機器等電氣設備所引起的火災，依火災分類是①A類②B類③C類④D類。
64. (4) 泡沫滅火器適用何類火災①A類②B類③C類④A B類。
65. (2) ABC 萬能乾粉滅火器適用何類火災①AB類②ABC類③ABD類④ABCD類。
66. (2) 工業安全標示中正方形或長方形之標示代表①禁止②一般說明及提示性③注意④警告。
67. (4) 工業安全標示中“△”表示①禁止②一般說明或提示③注意④警告。
68. (1) 工業安全標示中“○”表示①禁止②一般說明或提示③注意④警告。
69. (3) 工業安全標示中“▽”表示①禁止②一般說明或提示③注意④警告。
70. (1) 蓄電池散飛出來的氣體①具爆炸危險性②某特定型式之蓄電池才具危險性③無危險性④遇火源不會爆炸。

71. (4) 檢查蓄電池液位、燃氣桶洩漏等情況時，應以何者做為照明光源①火柴②打火機③白熾燈泡④手電筒。
72. (4) 下列何者非堆高機作業指揮者應具備條件①作業安全相關知識②裝卸作業相關知識③車輛搬運機械作業相關知識④車輛機械維修相關知識。
73. (3) 堆高機作業結束後，有關堆高機之處置下列何者錯誤①清掃或水洗堆高機外部油污、灰土②檢點燃油量，必要時予以補充③電動式堆高機應取下蓄電池，避免電能疏失④檢點輪胎有無損傷。
74. (2) 從事堆高機作業後，下列敘述何者錯誤①整理清掃作業場所②未熄火即離開工作場所③檢討不安全的行為④向主管報告工作經過。
75. (3) 堆高機作業發生災害時，下述何者錯誤①立即停止堆高機運轉②搶救罹災者③追究責任④檢討原因。
76. (1) 有關堆高機作業安全原則，下述何者錯誤①可以做為懲罰作業者之依據②作業者可得到正確知識③對於新作業條件可以明示正確的作業方法④可以防止作業者依自己判斷作業。
77. (4) 下列何者不屬於機械搬運的方法①堆高機②捲揚機③車輛機械④手推車。
78. (2) 提舉重物時，應利用人體何部位之力量來提舉①背部②腿部③腰部④腹部。
79. (4) 依 CNS 規定，表示安全、衛生、救護之安全顏色為①藍色②黑色③紅色④綠色。
80. (3) 工作場所對於不經常使用之緊急避難用出口或通道之門，應為①內開式②半開式③外開式④半外開式。
81. (2) 下列何者不屬於預防職業病之工作項目①建立事業單位有害物基本資料②全民保險③推行勞工健康檢查④規劃職業病診療網。
82. (4) 下列何者不屬於建立危害性化學品通識制度之工作①訂定危害物通識規則②建立物質安全資料庫③編寫 MSDS 及辦理危害通識訓練④建立化學物品運輸安全規則。
83. (1) 工作場所作業環境中，輻射熱是屬於①物理性因子②化學性因子③生物性因子④人體工學性因子。
84. (4) 選擇防護具的第一要素是考慮其①便利性②經濟性③美觀性④防護性能。
85. (2) 作業環境工作場所中引起白內障的環境因素為①紫外線②紅外線③鐳射光④不良照明。
86. (3) 勞工作業環境危害因子歸類為幾種①二種②三種③四種④五種。
87. (1) 勞工作業環境空氣中有害物質容許濃度，指的是在一大氣壓下攝氏幾度的濃度①25°C②30°C③35°C④40°C。
88. (4) 會使人體功能失去效應之危害因子為①物理性②化學性③生物性④人體工學性。
89. (1) 堆高機操作人員依規定必須穿戴的個人基本防護具是①安全帽與反光背心②太陽眼鏡③遮陽帽④耳罩。
90. (4) 堆高機進行貨物直接堆疊作業前，應先確認①棧板受力面積②搬運貨物形狀③胎壓是否符合規定④被堆疊下層貨物結構堅固。
91. (2) 操作堆高機進行貨物堆疊時，應小心防止①輪胎爆胎②貨物墜落③棧板破裂④搭載人員。
92. (1) 操作堆高機進行貨物堆疊作業時，下列何者為錯誤①貨物高舉狀況下，可以行駛堆高機②低速行駛堆高機③避免使用緊急煞車④貨物堆疊作業中禁止人員穿越貨物下方。
93. (1) 堆高機高架堆放貨物作業時，操作人員應注意①堆高機桅桿揚程高度②堆高機桅桿揚程速度③堆高機貨叉自由行程④堆高機引擎性能。
94. (1) 堆高機空載行駛時，遇緊急狀況必須以何種方式減速？①右腳踩下煞車踏板②左腳踩下吋動踏板③拉起手煞車④放鬆油門。
95. (1) 要保持堆高機直行方向，且避免碰撞兩側貨物，下列操作方法為錯誤①可以將頭伸出車身外察看堆高機前方狀況②禁止將頭伸出車身外察看堆高機前方狀況③由地面導引人員引導行駛④低速小心行駛。
96. (1) 堆高機於兩排貨物中間直行載物時，應防止何種意外發生①棧板叉舉歪斜，容易造成貨物擦撞翻落②貨叉撞擊地面，會造成堆高機引擎熄火③堆高機高速行駛，以增加工作效率④堆高機因行駛速度過慢，造成營運成本增高。
97. (3) 堆高機裝卸貨物作業時，應注意棧板兩側其他貨物，避免擦撞最好方法①高速行駛②低速 S 型行駛③保持安全距離低速行駛④忽快忽慢任意行駛。
98. (2) 堆高機載物行進中棧板上的貨物突然歪斜，應①請旁人協助扶正貨物②立即將棧板降至地面，並調整貨物位置③不可載運以免危險④不必理會。
99. (3) 堆高機在載有貨物的狀態下，操作人員①可以下車或離車②可以下車但不能離車③絕不可以下車或離車④駕

駛員自行決定。


100. (2) 堆高機在傾斜地面裝卸作業，地面傾斜角度不得超過①1度②3度③5度④7度。


101. (2)  左圖堆高機安全標貼警示①連接插頭②繫上安全帶③從右至左對接④注意連接方向。

102. (1)  左圖堆高機安全標貼警示①禁止跳車②防止翻車③重心不穩④注意人員摔出。

103. (3) 下圖堆高機安全標貼警示①注意移動方向②注意手指方向③禁止手部伸入④防止人員手部僵化。




104. (3)  左圖堆高機安全標貼警示①注意重疊②防止摺疊③參閱操作手冊④注意放置方向。

105. (3)  左圖堆高機安全標貼警示①禁止站立②防止貨叉墜落③貨叉下方禁止人員進入④注意貨叉下方人員

高度。

106. (1) 下圖堆高機安全標貼警示①貨叉禁止人員站立②防止貨叉升起③貨叉上方禁止人員進入④注意貨叉後方輪胎高度。



107. (4)  左圖堆高機安全標貼警示①禁止玩弄風扇②用手轉動風扇③非操作人員禁止轉動風扇④防止手部割

傷。

108. (4)  左圖堆高機安全標貼警示①按下開關立即斷路②自動切換電源開關③電源切換開關④緊急停止作

動按鈕。

109. (1)  左圖堆高機安全標貼警示①清洗前預作防潮措施②禁止人員清洗③使用人力轉緊排水④禁止使用

壓力水清洗。

110. (1)  左圖堆高機安全標貼警示①防止燙傷②禁止手部碰觸③防止利用手部操作④禁止使用手壓。

111. (1) 若堆高機無負載空車行駛初速度為 20 公里/小時，踩下煞車，堆高機應於多少距離之內停車，才算符合法令規定①5②6③7④8 公尺。

112. (1) 停止行駛之堆高機，已採取防止勞工墜落設備或措施者①可以②禁止③依雇主規定④依現場狀況 搭載作業人員。


113. (2) 堆高機之貨叉所承載貨物之棧板、箱籠及其他堆高機(乘坐席以外)部分①可以②禁止③依雇主規定④依現場狀況 搭載作業人員。

114. (3) 職業安全衛生設施規則規定物品重量超過多少公斤者，應以機動車輛或其他機械搬運為宜①300②400③500④600。

115. (4) 雇主對於工作場所有物體飛落之虞者，應設置防止物體飛落之設備，並供給等防護具，使勞工戴用①護目鏡②安全鞋③工作手套④安全帽。
116. (4) 雇主使勞工於有車輛出入或往來之工作場所作業時，有導致勞工遭受交通事故之虞者，除應明顯設置警戒標示外，並應置備何種防護衣，使勞工確實使用①防寒背心②防火背心③防風背心④反光背心。
117. (2) 下列何種勞工不須接受安全衛生教育訓練①新僱勞工②工作環境、性質與變更前相當者在職勞工③無一定僱主④自營作業之勞工。
118. (2) 堆高機操作人員之職業安全衛生在職教育訓練，每三年至少①2②3③4④5 小時。
119. (3) 荷重在 1 公噸以上堆高機操作人員特殊安全衛生教育訓練應實施①14②16③18④20 小時。
120. (3) 非屬汽車範圍而行駛於道路上之動力機械，未依規定請領臨時通行證，或其駕駛人未依規定領有駕駛執照者，處所有人或駕駛人罰鍰多少新台幣，並禁止其行駛①600 元以下②1000 元以上 2000 元以下③3000 元以上 9000 元以下④10000 元。
121. (4) 應由何人對勞工施以從事工作及預防災變所必要之安全衛生教育訓練①中央政府②地方政府③工會④雇主。
122. (2) 職業安全衛生法將堆高機歸屬為①危險機械②特殊機械③工程機械④動力機械。
123. (2) 在一般情形下，從事堆高機操作女性勞工不得於下列那一項時間內工作？①午後八時到翌晨六時②午後十時到翌晨六時③午後九時到翌晨六時④午後七時到翌晨六時。
124. (2) 堆高機車身貼有下圖示標貼係為①檢查合格證②驗證合格標章③檢驗合格證④安全檢查證。



125. (1)  左圖堆高機安全標貼警示①禁止載搭其他人員②禁止人員站立③禁止搭車人員坐立④禁止二人搭乘。

126. (2)  左圖堆高機安全標貼警示表示①禁止進入堆高機②禁止站立於伸縮桅桿與車身之間③禁止站立操作堆高機④禁止非合格人員操作。

127. (1) 按輪胎式機具、車輛，依其原廠設計製造之構造、功能及用途等差異，堆高機屬於①不具備行車安全性能而僅供場站內使用②具備行車安全性能可供行駛公路③不具備行車安全性能可供行駛公路④具備行車安全性能而僅供場站內使用。
128. (2) 堆高機依道路交通安全規則規定①可以②不可以③依各路段允許範圍④依使用允許時段 行駛於公路。
129. (1) 堆高機如需經公路移往不同地區作業，應如何處理①以適當之載具運送②直接行駛於公路③選擇較少人車時段行駛④選擇人車較少之道路行駛。
130. (3) 堆高機之機內無駕駛座者，時速低於①10②15③20④25 km 者得免設方向指示器。
131. (4) 配重平衡式堆高機前後安定度，於運行基準負荷狀態坡度為①15%②16%③17%④18%。
132. (2) 依 CNS 標準 1 噸以上未滿 5 噸堆高機，基準負載中心為①400②500③600④550 mm。
133. (1) 輪胎充氣壓力太高會磨損①胎面②胎唇③胎肩④鋼圈。
134. (3) 堆高機操作人員之防護具配備有①頭巾、耳罩、安全鞋②絕緣手套、防音帽、防風眼鏡③安全帽、安全鞋、安全帶④頭巾、面罩、耳罩。
135. (1) 下列何者會造成電線短路？①電流過大②電壓過小③電流過小④電容過大。
136. (3) 以何種儀器來測量電瓶電解液之比重？①壓力計②濕度計③比重計④加水杯。
137. (3) 下列那一項因素不會使電瓶爆炸？①正負極電線短路②接線錯誤③電解液硫酸太稀④電瓶線破皮。
138. (3) 下列何種物質的導電性能最好？①水②人體③金屬線④光纖維。
139. (1) 頭部在眼睛以上部位出血，欲止血時可壓迫①耳前方②耳後方③鼻上處④頸部。
140. (4) 物品之標記中邊為紅色的圖形標示①說明標示②注意標示③警告標示④禁止標示。

141. (2) 標記中重要作業程式、方法之有關標記，除顏色分類外，其外型通常為①圓形②長方形③三角形④梯型。
142. (3) 體格檢查發現應僱勞工不適於某種工作時，①雇主得強迫其從事該項工作②雇主可解僱勞工③雇主不得僱用其從事該項工作④雇主隨勞工意願再作決定。
143. (4) 勞工申訴工作場所違反有關安全衛生之規定時，僱主①得解僱勞工②得將勞工調職③得調低勞工待遇④應採取必要改善措施。
144. (3) 職業安全衛生法規定，工作場所有立即發生危險之虞時，得在不危及其他工作者安全情形下，自行停止作業及①迅速搶救②停止工作即可③退避至安全場所④研究對策。
145. (3) 有關職業安全衛生法之相關規定應由①勞動部②傳播媒體③雇主④同事 負責宣導，使勞工週知。
146. (2) 勞工不接受雇主安排之健康檢查，可處若干新台幣以下之罰鍰？①2②3③4④5 千元。
147. (2) 雇主不依規定對勞工實施定期健康檢查，依法可處新台幣 3 萬元以上，若干元以下罰鍰？①14②15③16④17 萬元。
148. (1) 職業安全衛生法中所稱之雇主為①事業主或事業經營負責人②課長③領班④管理員。
149. (3) 職業安全衛生法施行細則規定，雇主對勞工施行體格檢查，係為①作為日後陞遷依據②檢查有無不可告人之疾③識別其工作適應性④僅供參考存檔用。
150. (4) 銅之單位體積重量(比重)大約為①0.7②3.56③7.87④8.89。
151. (3) 鋼之單位體積重量(比重)大約為①3.56②5.26③7.85④8.96。
152. (1) 力學單位 1G 之加速度等於①9.8m/s²②980m/s²③1m/s²④1cm/s²。
153. (2) 電氣單位 1kW 之功率等於多少 kgf-m/s①75②102③362④746。
154. (2) 單位面積所承受的剪斷負荷所產生的應力稱為①力矩②剪應力③力臂④應變。
155. (2) 相同的力作用於軸上，則力臂愈大，力矩①愈小②愈大③無關④不一定。
156. (1) 同一直線動路上的兩動點，若其絕對速度與方向皆同，則其相對速度為①0②互為 2 倍③互為 3 倍④互為 4 倍。
157. (4) 軸承的功用是①承受軸上的扭轉力②糾正軸之彎曲③調整軸中心之位置④保持軸中心之位置。
158. (3) 摩擦力的大小與下列何者有關①表面形狀②接觸面的大小③接觸面的粗糙度④速度。
159. (1) 制動器的制動功率與摩擦面的面積①成正比②成反比③平方成反比例④無關。
160. (4) 當一機構之主動件作等速運動時，其從動件則有時運動有時靜止，此種運動機構稱①反向運動②停放③平行運動④間歇運動。
161. (1) 以斜面推物時，坡度愈小則①愈省力②愈費力③不省力④不一定。
162. (1) 人體通上交流電後會有觸電感覺的電流約幾毫安①1②5③10④50。
163. (4) 下列何者非向量①位移②速度③加速度④面積。
164. (3) 堆高機之電系保險絲之主要用途為①防止電源欠相②防止過電壓③短路保護④接地保護。
165. (4) 堆高機貨架焊接後焊道周圍受熱，未消失的內部應力稱為①熱應力②熱抗力③熱拉力④殘留應力。
166. (3) 電氣設備失火時，下列何種滅火器材最合適？①水②乾砂③乾粉滅火器④泡沫滅火器。
167. (1) 沿著絕緣物的表面流向大地的電流稱為①漏洩②短路③額定④感應 電流 。
168. (1) 銅的比重比鋼大，因此①同樣體積銅重量大②同樣的體積重量兩者一樣大③同樣體積鋼的重量大④同樣的重量銅的體積大。
169. (4) 計算力矩時，其力與力臂需成何種角度①0°②30°③60°④90°。
170. (4) 露天儲存桶裝油料時，堆高機操作人員應使油桶①正立②斜置③倒立④側臥。
171. (4) 安全衛生工作守則是①雇主訂定②勞工代表訂定③檢查單位訂定④勞資雙方合訂。
172. (2) 雇主對於勞工從事載貨臺裝卸貨物其高差在多少公尺以上者，應提供職業安全上下之設備①1②1.5③2.0④2.5。
173. (3) 雇主對於草袋、麻袋、塑膠袋等袋裝容器構成之積堆，高度在 2 公尺以上者，應規定其積堆與積堆間下端之距離在多少公分以上①1②5③10④15。
174. (4) 堆高機裝卸裝置使用之鏈條，其安全係數應在多少以上①1②2③3④5。
175. (2) 堆高機應設置前照燈及後照燈，但堆高機已註明限照度良好場所使用者，①一律設置②不在此限③不用設置

④不一定設置。

176. (2) 堆高機應設置符合規定之頂蓬，其頂蓬強度足以承受堆高機最大荷重之 2 倍之值等分佈靜荷重，其值逾 4 公噸者為多少公噸①3②4③5④6。

177. (2) 職業災害發生的人為原因，主要是：①不安全的行為加不安全的環境②不安全的行為加不守法的勞工③不安全的工具加不安全的環境④不安全的物料加不安全的環境。

